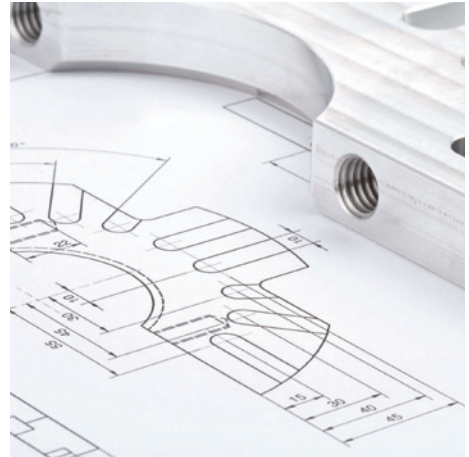
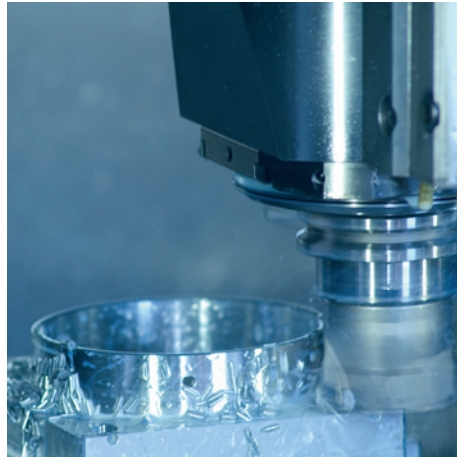
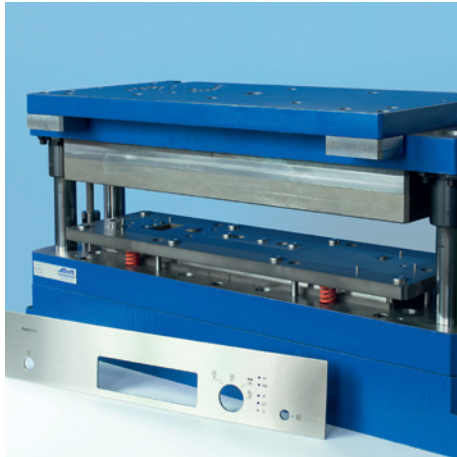


Höchste Präzision
für höchste Effizienz





Keine Toleranz in Qualitätsfragen

Ein Partner ist per Definition jemand, der mit anderen etwas gemeinsam zu einem bestimmten Zweck unternimmt. Auf einen guten Partner ist jederzeit Verlass, auch wenn es einmal schwierig wird. Er macht die Interessen seines Gegenübers zu den eigenen und setzt sich dementsprechend engagiert für diese ein. Für einen guten Partner ist es selbstverständlich, Zusagen ohne Einschränkung einzuhalten. Wir von Bott leben Partnerschaft seit 1979 in unseren Geschäftsbereichen:

- Auftragsfertigung
- Baugruppen-/Sondermaschinenbau
- Werkzeugbau
- Komponenten für die Schüttgutindustrie



Unsere Kunden haben sich für uns entschieden, weil sie mehr suchen als bloße Wirtschaftlichkeit der Leistung; eben einen Partner, der sie aktiv unterstützt, der mitdenkt und wie sie keine Toleranz in Qualitätsfragen kennt. Wir beschäftigen ausschließlich gut qualifizierte Fachkräfte, die eng mit den Auftraggebern zusammenarbeiten und deswegen ihre Besonderheiten und Wünsche genau kennen. So können sie schnell und flexibel handeln und dank ihrer Erfahrung und ihres Know-hows immer wieder Optimierungspotenziale erkennen und nutzen.

Dieses Engagement begleiten und unterstützen wir mit einer effizienten Organisation. Als inhabergeführtes Mittelstandsunternehmen zeichnen wir uns durch sehr flache Hierarchien aus, was sich in einer schnellen, transparenten Kommunikation, zügigen und verlässlichen Entscheidungen sowie einer ausgeprägten Flexibilität ausdrückt. So realisieren wir jederzeit hochwertige Lösungen mit kurzen Lieferzeiten – selbst bei Kundenwünschen mit sehr knappem Vorlauf.



Auftragsfertigung: Präzision auf Bestellung

In der Auftragsfertigung betreuen wir Kunden, die zwar über eigene Produkte verfügen, aber keine oder nur eingeschränkte Fertigungsmöglichkeiten haben. Für diese übernehmen wir die Produktion entsprechend der zur Verfügung gestellten Spezifikationen und zu den gewünschten Qualitätsanforderungen. Dank unseres großen und sehr breit aufgestellten Maschinenparks decken wir eine große Fertigungstiefe ab. Das bedeutet schnelle Auftragsabwicklung in durchgängig hoher Qualität aus einer Hand.



Sämtliche Auftragsabschnitte unterliegen dabei einem strengen und lückenlosen Qualitätssicherungsmanagementsystem. Es ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und protokolliert u. a. alle Fertigungsabläufe für die absolute Transparenz unserer Leistungen und Standards. Auf spontane Änderungen können wir jederzeit flexibel reagieren. Der Kunde erhält seine Einzel- oder Serienteile nach schnellstmöglicher Bearbeitung zuverlässig zum vereinbarten Termin. Zu den Leistungen in der CAM-unterstützten Auftragsfertigung gehören:

- Fertigung nach Kundenzeichnung und Kundendaten
- Bearbeitung aller zerspanbaren Werkstoffe
- Einsatz aller üblichen Bearbeitungsverfahren wie Drehen, Fräsen, Schleifen, Erodieren
- Durchführung sämtlicher Oberflächen-/Wärmebehandlungen



Baugruppen-/Sondermaschinenbau: Komplettleistungen von A bis Z

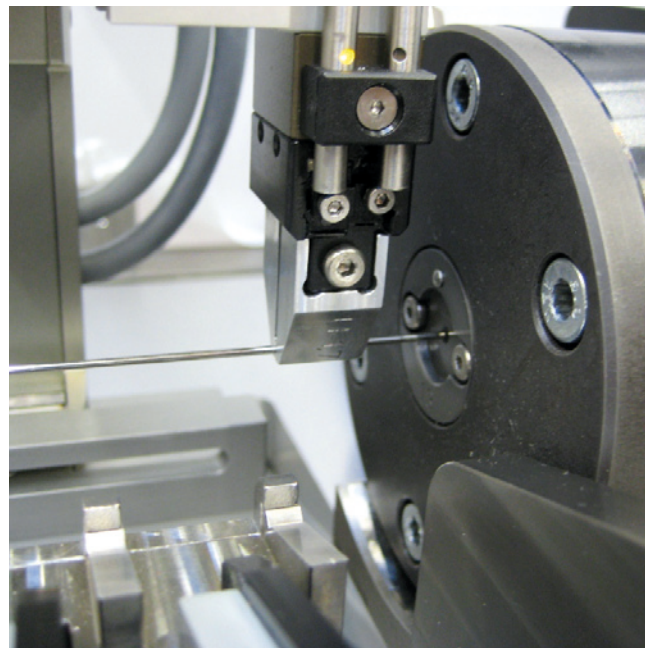
Der Name macht es schon deutlich: Sondermaschinen sind Konstruktionen, die exakt auf ganz spezielle Einsatzbereiche zugeschnitten werden, um dort zuverlässig Höchstleistungen zu erbringen. Ihre Planung, Entwicklung und Realisierung erfordert daher ein hohes Maß an Erfahrung und Know-how. So wie wir es haben.

Schon ab der ersten Idee zu einer Sondermaschine arbeiten wir eng mit dem Kunden zusammen. Wir beurteilen, beraten und optimieren, bis das Konzept gemeinsam durchdacht ist. Auf dieser Grundlage erstellen wir die Konstruktionsdaten und -zeichnungen, die unsere Fertigung in betriebsbereite Maschinen und Anlagen umsetzt. Immer unserem Anspruch auf absolute Kundenzufriedenheit folgend, beschränken wir uns nicht auf die Entwicklung und den Bau der Maschinen, sondern kümmern uns ebenso um den Transport zum Kunden sowie um Montage/Aufbau und Inbetriebnahme vor Ort. Selbstverständlich übernehmen wir auch Service und Wartungsarbeiten ein Maschinenleben lang.



Was für die Sondermaschinen gilt, schätzen unsere Kunden aus der Investitionsgüter-, Pharma-, Lebensmittelindustrie und vielen anderen Branchen auch für die Fertigung von Baugruppen. Selbst anspruchsvolle und komplexe Einheiten stellen wir in der bekannten Qualität und Zuverlässigkeit einbaufertig her.

- Planung/Konstruktion
- Fertigung
- Lieferung zum Kunden
- Aufbau/Montage
- Inbetriebnahme/Systemintegration
- Wartung/Instandhaltung/Reparatur

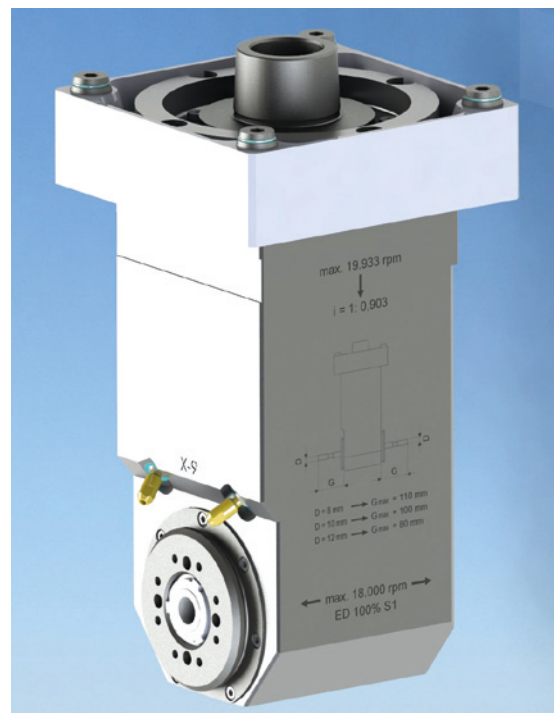


Ein neuer Weg beim Fräsen

Bei vielen Bearbeitungsmaschinen ist die Frässpindel starr angeordnet. Um Bearbeitungen im Winkel von 90° zur Spindelachse zu realisieren, werden Winkelfräsköpfe mit beispielsweise SK oder HSK-Adaption benötigt. Der von uns auf Kundenwunsch neu entwickelte Winkelfräskopf weist mehrere Besonderheiten gegenüber bestehenden Systemen auf. Durch sein schlankes, langgezogenes Gehäuse kann er bei der Bearbeitung tief in oder zwischen Bauteile eintauchen. Die Doppelte Werkzeugspindel erlaubt z.B. gleichzeitiges Spannen von Kernloch- und Gewindebohrer. Durch eine optional angebrachte Dreheinrichtung kann der Winkelfräskopf in der Bearbeitungsebene mit Hilfe der Antriebsspindel in 4x90° Schritten gedreht werden. Eine spezielle Lagerung der Haupt- und Werkzeugspindel kompensiert Wärmeausdehnungen des Gehäusekörpers und erlaubt den Dauerbetrieb ohne zusätzliche Kühlung.

Technische Daten:

Antriebsdrehzahl:	20.000 rpm
Zulässiges Lastmoment:	35 Nm
Zulässige Betriebsart:	S1, 100% ED
Werkzeugspannung:	ER20 Spannzangensystem



Bei Auswahl und Auslegung der Spindellager stand uns unser langjähriger Partner, die Firma W+A Wälzlager- und Antriebstechnik GmbH aus Langenargen zur Seite.

Wir bringen Ihre Idee ins Rollen.

„Eine wesentliche Anforderung bei der Entwicklung des Winkelfräskopfes war die Einsatzmöglichkeit im S1 Betrieb. Um dies zu erreichen musste vor allem Augenmerk auf die Lagerung gelegt werden. Die Mitarbeiter der Fa. W+A haben uns bei der Auslegung und Auswahl der geeigneten Lagerkomponenten mit Ihrem kompetenten Wissen und Ihrem serviceorientierten Handeln in hervorragender Weise unterstützt und einen wesentlichen Beitrag zum Erfolg dieses Projektes geleistet.“

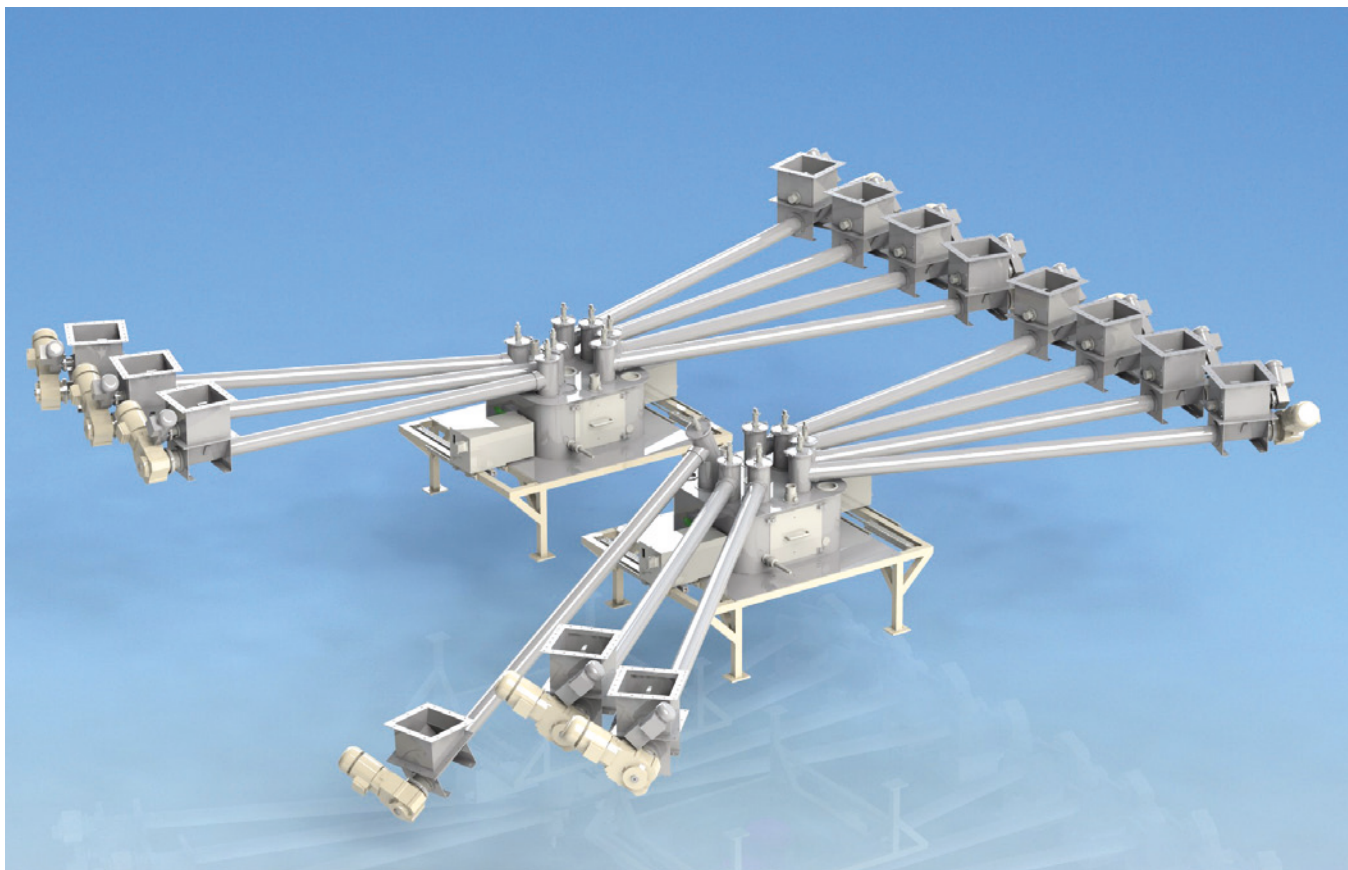
Jörg Osterkamp Geschäftsführer Bott GmbH



Komponenten für die Schüttgutindustrie: damit alles in Bewegung bleibt

Lose Materialien stellen ganz eigene Anforderungen an die Technik beim Fördern oder Lagern. Je nach Produkt kommen zusätzliche Anforderungen beispielsweise bzgl. Staubentwicklung, Vermeidung elektrostatischer Aufladungen, Staub-Ex- und Explosionsschutz oder hohe Hygieneanforderungen dazu. Wir beherrschen diese Themen seit Jahrzehnten.

Unsere Komponenten für die Schüttgutindustrie werden kundenspezifisch und lösungsorientiert geplant und professionell umgesetzt. Dabei beachten wir nicht nur die individuellen Besonderheiten von trockenen Pulvern und Granulaten, sondern auch die perfekte Integration der Schüttguttechnik in bestehende Prozesse. Ob Kleinkomponentenaufgaben oder komplexes System: Die Qualität der Konstruktionen und die verwendeten Werkstoffe bürgen für einen langjährigen, zuverlässigen Betrieb, der auch durch die schnelle Lieferung von Verschleiß- und Ersatzteilen unterstützt wird.





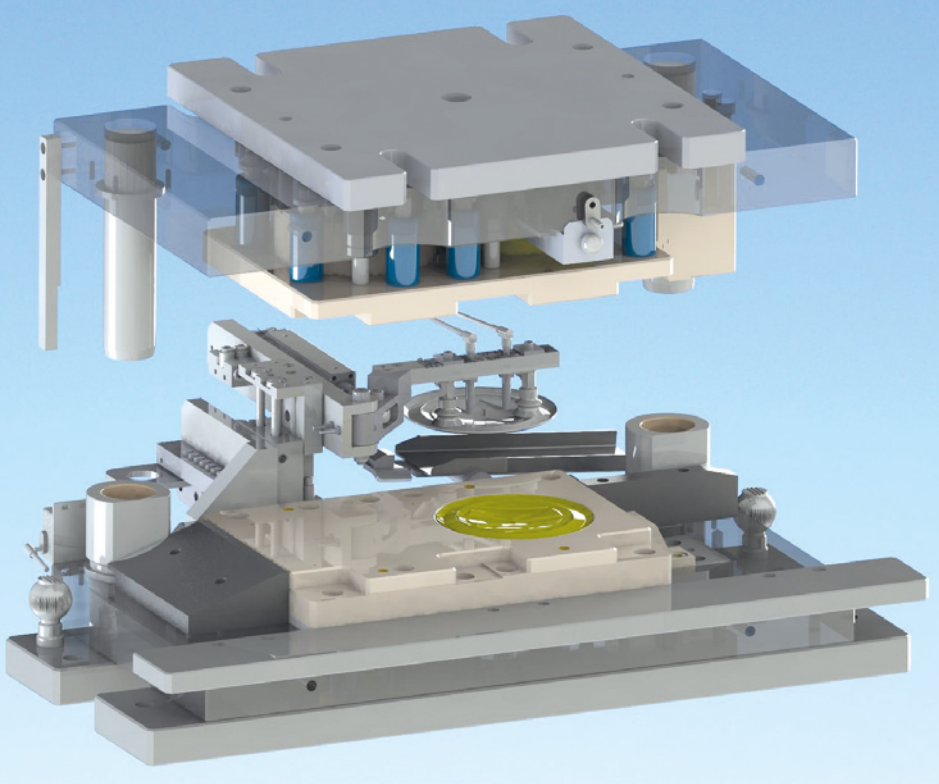
Werkzeugbau: Kompetenz für beste Produktionsbedingungen

Gute Werkzeuge sind immer die Grundvoraussetzung für eine effiziente Produktion in guter Qualität. Unterschiedlichste Faktoren machen den Werkzeugbau zu einer sehr anspruchsvollen Aufgabe, die viel technisches Know-how und entsprechend erfahrenes Personal erfordert. Nicht jeder Hersteller kann oder will diese Ressourcen selbst vorhalten – aber dafür gibt es ja uns.

Wir haben die langjährige Erfahrung und die technische Ausstattung, um zielgerichtet individuelle Methoden zu planen und umzusetzen, die zu wirtschaftlichen und präzisen Werkzeugen führen. Für unterschiedliche Branchen und Anwendungen konstruieren und produzieren wir:

- Schnittwerkzeuge
- Prägewerkzeuge
- Umformwerkzeuge
- Folgeverbundwerkzeuge

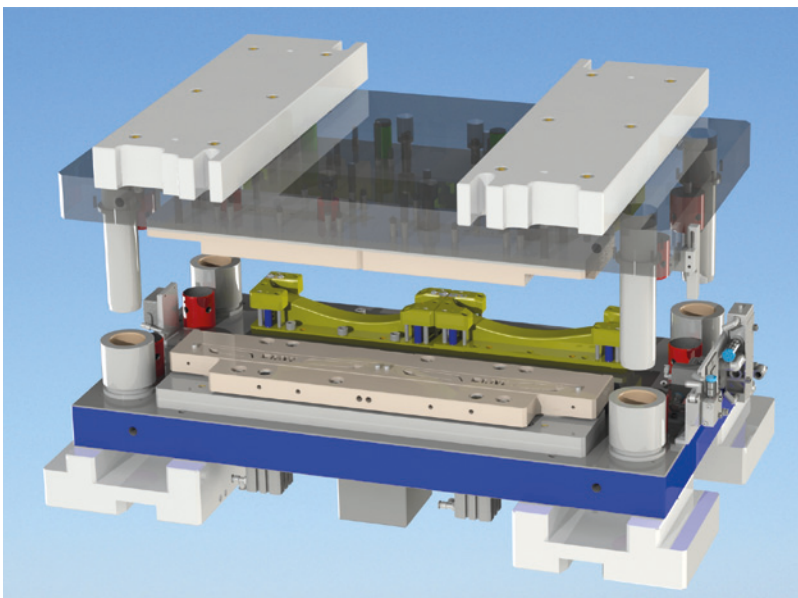
In den Rahmen unserer nachhaltigen Kundenbetreuung fällt unter anderem auch der Service, vor der Inbetriebnahme der Werkzeuge betreute Probeläufe durchzuführen bzw. die Werkzeuge für den Kunden einzufahren. Sie können dann sofort mit voller Produktivität eingesetzt werden. Gern übernehmen wir ebenso die Revision von Eigen- und Fremdwerkzeugen.



Prägewerkzeug:
Radzierkappe VW



Folgeverbund-Werkzeug Einstiegszierleiste BMW

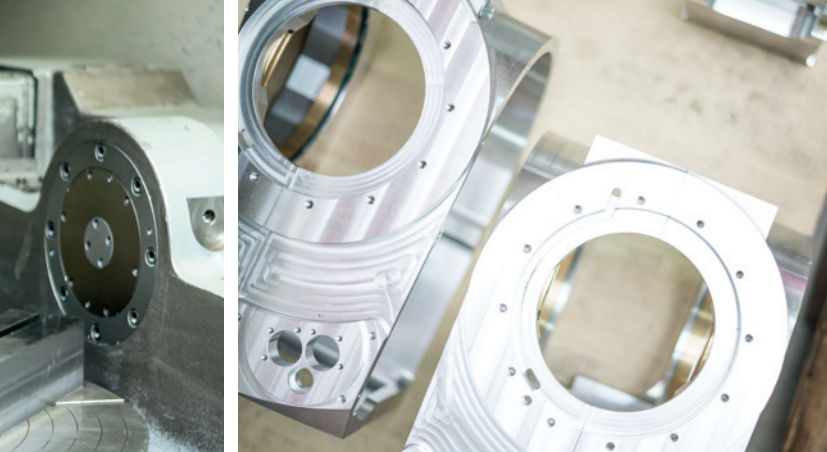


Spitzentechnik für alle Aufgaben

Was auch immer an Lösungen von uns gefordert wird: Unser moderner und leistungsfähiger Maschinenpark sowie die große Bandbreite der verfügbaren Bearbeitungsverfahren bietet ideale Voraussetzungen, sie Wirklichkeit werden zu lassen. Das belegt ein Auszug aus unserer Maschinenliste:



MASCHINENFABRIKAT	BEARBEITUNGSBEREICH	AUSSTATTUNG
HERMLE C 20	X 600, Y 450, Z 450	NC-Schwenk-Rundtisch, Ø 280, 30 Werkzeuge Messtastsystem, Laser-Werkzeugvermessung, Innenkühlung 80 bar, 5 Simultan-Achsen
HERMLE C 40	X 850, Y 700, Z 500	NC-Schwenk-Rundtisch, Ø 600, 125 Werkzeuge Messtastsystem, Laser-Werkzeugvermessung, Innenkühlung 80 bar, 5 Simultan-Achsen
HERMLE C 40	X 850, Y 700, Z 500	NC-Schwenk-Rundtisch, Ø 600, 38 Werkzeuge Messtastsystem, Laser-Werkzeugvermessung, Innenkühlung 80 bar, 5 Simultan-Achsen
HERMLE C 1200 U	X 1200, Y 800, Z 500	NC-Schwenk-Rundtisch, Ø 800, 87 Werkzeuge Messtastsystem, Innenkühlung 40 bar, 5 Simultan-Achsen
OKUMA MX45-VAE	X 750, Y 460, Z 450	Palettenwechsler 2-fach, 32 Werkzeuge Innenkühlung 20 bar
MIKRON VCE 750	X 750, Y 400, Z 500	NC-Teilapparat, 20 Werkzeuge 4 Simultan-Achsen
MIKRON VCE 1250	X 1250, Y 500, Z 650	NC-Teilapparat, 20 Werkzeuge Innenkühlung 10 bar, 4 Simultan-Achsen
DECKEL MAHO FP4-60T	X 600, Y 500, Z 450	NC-Rundtisch, Ø 630, 24 Werkzeuge 4 Simultan-Achsen
OKUMA LB 15 II-M	Ø 220 x 1000	12-fach Revolver angetriebene Werkzeuge, Spindelbohrung Ø 70
OKUMA LB300 M – C 500	Ø 220 x 500	12-fach Revolver angetriebene Werkzeuge, Spindelbohrung Ø 70
OKUMA ES L8 II-M	Ø 160 x 500	12-fach Revolver, angetriebene Werkzeuge, Spindelbohrung Ø 52, Stangenlader
OKUMA LB10 II	Ø 160 x 350	12-fach-Revolver Spindelbohrung Ø 50
OKUMA LB 15	Ø 250 x 350	12-fach-Revolver Spindelbohrung Ø 70
OKUMA & HOWA	Ø 120 x 160	8-fach-Revolver Spindelbohrung Ø 43
KELLENBERGER UR 175/1000	Ø 349 x 1000	Universal-CNC-Innen- und Außenrundscheifmaschine, B-Achse und Profilierung CNC-gesteuert
KELLENBERGER UR 175/1000	Ø 349 x 1000	Universal-CNC-Innen- und Außenrundscheifmaschine, B-Achse und Profilierung CNC-gesteuert



MASCHINENFABRIKAT	BEARBEITUNGSBEREICH	AUSSTATTUNG
KELLENBERGER	Ø 240 x 1000	Universal-CNC-Innen- und Außenrundscheifmaschine, B-Achse manuell
ZIRSCH & BALTRUSCH	600 x 400 x 400	Flachscheifmaschine, Profilierung manuell
ABA FFU 800/55	800 x 600 x 550	Flachscheifmaschine
STÄHLI/MYLÄP ML700-3R	Ø 260 x 450	Läppanlage, 1 Scheiben, Werkstück Ø 250
MITUTOYO CRYSTA Apex 7106 CNC-3-D-Koordinatenmessgerät	X 700, Y 1000, Z 600	Messtastsystem Renishaw TP200 / PH10MQ Schwenkbar, klimatisierter Messraum
MITUTOYO SJ-400 Oberflächen- prüfgerät	---	Stativ mit Granitplatte
MITSUBISHI Drahterodieranlage MV2400S	X 600, Y 400, Z 310, U/V ±75	Automatische Drahtefädelung 0,1 – 0,3 mm 5 gesteuerte Achsen
MITSUBISHI Drahterodieranlage FA20-VSM	X 500, Y 350, Z 300, U/V ±75	Automatische Drahtefädelung 0,2 – 0,36 mm, V-500-Hochleistungs- generator, FMC-Feinschlichtgenerator, 5 gesteuerte Achsen
CHARMILLES Senkerodiermaschine ROBOFORM 550	X 600, Y 400, Z 450, C 360°	6-fach-Werkzeugwechsler
MITSUBISHI Startlocherodiermaschine ED-24	---	---
Injektorstrahlkabine DI 110	---	Glasperlenstrahlen, Sandstrahlen

CAD: Konstruktionssoftware, Normteilibibliotheken

SOFTWARE	BESCHREIBUNG	DATENFORMAT	WEITERE DATENFORMATE	RELEASE
SolidWorks Premium	3-D-CAD-Solid-/Flächenprogramm	*.sldprt, *.sldasm, *.slddrw	Pro/Engineer: *.prt, *.asm Autodesk: *.dwg Inventor: *.ipt, *.iam Catia Graphics: *.ogr + diverse andere IGES-Dateien: *.igs, *.ige, *.iges SAT-Dateien: *.sat STEP-Dateien: *.stp, *.ste, *.step DXF-Dateien: *.dxf	2014
Logo Press	Zusatz-Software für den Werkzeugbau	---	---	2014
Partsolutions	2-D/3-D-Normteilkatalog	---	Alle Formate	9.1
CAM-Works	3-D-NC-5-Achs-Programmgenerierung/ Zusatzmodul Volumill	---	---	2014

Bester Service inklusive

Wer sich wie wir der absoluten Kundenorientierung und -zufriedenheit verschrieben hat, kommt nie zur Ruhe – und das ist auch gut so. Jeden Tag stellen wir uns erneut der Herausforderung, Ihnen als Auftraggeber beste Resultate zu liefern. Das bezieht sich nicht nur auf die Produkte an sich, sondern ebenso auf den Service drumherum.

Angebotsanfragen beispielsweise werden umgehend detailliert bearbeitet – und das natürlich in aller Regel kostenfrei. Jeder Auftraggeber hat feste und leicht erreichbare Ansprechpartner, die ihn kennen und die prompt und kompetent auf seine Anforderungen reagieren. Und sollten einmal Probleme auftauchen, lösen wir sie; unabhängig davon, wo sie ihren Ursprung haben.



Wir stehen Rede und Antwort

Alois Bott (Geschäftsleitung)

Auftragsfertigung

Tel. +49 7527 9611-11

Fax +49 7527 9611-50

alois.bott@bott-maschinenbau.de

Karl Haller

Werkzeugbau

Tel. +49 7527 9611-19

Fax +49 7527 9611-51

karl.haller@bott-maschinenbau.de

Jörg Osterkamp (Geschäftsleitung)

Baugruppen- und

Sondermaschinenbau

Tel. +49 7527 9611-15

Fax +49 7527 9611-51

joerg.osterkamp@bott-maschinenbau.de

Marion Reck

Komponenten für

die Schüttgutindustrie

Tel. +49 7527 9611-12

Fax +49 7527 9611-51

marion.reck@bott-maschinenbau.de

Nadja Bott

Verwaltung

Tel. +49 7527 9611-10

Fax +49 7527 9611-50

nadja.bott@bott-maschinenbau.de

Wilfried Guler

Fertigungsleitung

Tel. +49 7527 9611-22

Fax +49 7527 9611-51

wilfried.guler@bott-maschinenbau.de

Ein Unternehmen ist immer nur dann erfolgreich, wenn es auf gute Mitarbeiter, starke Partnerschaften und bewährte Geschäftsbeziehungen vertrauen kann. Wir möchten uns an dieser Stelle bei allen für die hervorragende Unterstützung bedanken.



PRO ION
OPTIMIZING NATURE

Puls-Plasmanitrieren · Vakuumhärten · Vakuumvergüten
Härten mit Öl · Einsatzhärten
Spannungsarmes Glühen · Flammhärten

PRO ION GmbH
Fronhofener Straße 3
88273 Fronreute-Baienbach
Tel. +49 7505 95695-0
Fax +49 7505 95695-99
info@proion.com · www.proion.com



HERDRICH
tool solutions

VHM · PKD · CVD · CBN · CERMET · PM · HSSE

 **HERDRICH Werkzeugtechnik GmbH**
Alemanenstr. 21 • 77971 Kippenheim
Telefon: +49 (0) 78 25 - 86 94 - 0 • Telefax: +49 (0) 78 25 - 86 94 - 20
E-Mail: info@herdrich-ts.de
www.herdrich-ts.de



ECOMA M & M Dichtungstechnik
GmbH & Co. KG
Zuppingerstraße 1
D-88213 Ravensburg
Tel. 0751/35904-0
Fax 0751/35904-20
info@ecoma-dichtungen.de
www.ecoma-dichtungen.de

Im Mittelpunkt aller unserer Aktivitäten steht immer unser Kunde mit seinen spezifischen, individuellen Anforderungen.



HYDRAULIK & PNEUMATIK STANDARD- UND SONDERDICHTUNGEN

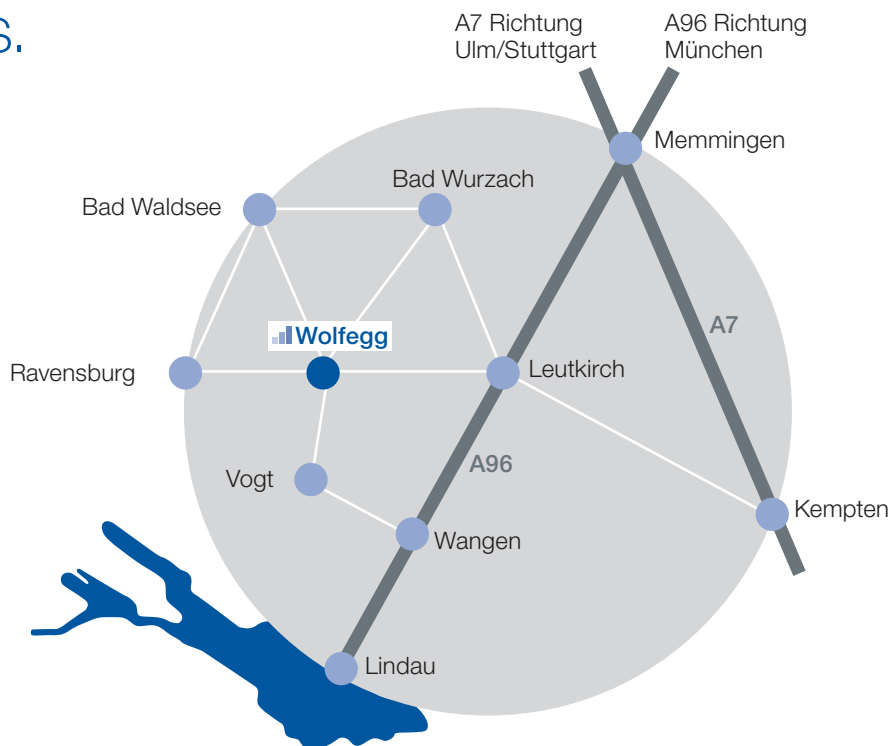
- Abstreifer
- Stangendichtungen
- Kolbendichtungen
- Nutringe
- Rotordichtungen
- Dachmanschettensätze
- Führungsringe
- O-Ringe
- Stützringe
- Flachdichtungen
- Dichtsätze
- Sonderdichtungen



SRG Systemhaus GmbH
Ravensburg
Unternehmens-IT aus einer Hand: www.srg-rv.de

Hardware · Netzwerktechnik · Security · Datenschutz · Firewall · Updateservice · Schnittstellen Datenimport -export
Einkauf / Verkauf · individuelle Softwarelösungen · ERP-Systeme · Auftragsfertigung · PPS · Controlling
Kapazitätsplanung · Disposition · Lagerverwaltung · Filialen · Service/Reparaturabwicklung
Zeiterfassung · BDE (Betriebsdatenerfassung) · Chefinfo · Barcode · Auswertungen
Projektmanagement · Kalkulation · Dokumentenmanagement · Archivierung · CRM (Kundenmanagement)
Rechnungswesen · Finanzbuchhaltung · Kostenrechnung · Lohn- & Gehalt · Softwareintegration
IT-Beratung · Consulting · Schulung · Finanzierung · Hotline · Softwarepflege · Fullservice · Fortbildungen · Seminare

Ihr Weg zu uns.



Bott
Werkzeug- und Maschinenbau

Bott GmbH
Werkzeug- und Maschinenbau
Grimmenstein 9/6
D-88364 Wolfegg

T +49 7527 9611-0
F +49 7527 9611-50
E info@bott-maschinenbau.de
W www.bott-maschinenbau.de



SolidLine
Ein Unternehmen der Bechtle Gruppe

IHR PARTNER FÜR **SOLIDWORKS**

Ihr Erfolg ist unser Ziel

Seit 1996 sind wir der Partner für SOLIDWORKS in Deutschland: Ob „Ein-Mann-Konstruktionsbüro“ oder internationaler Konzern – Sie stehen als unser Kunde immer an erster Stelle.

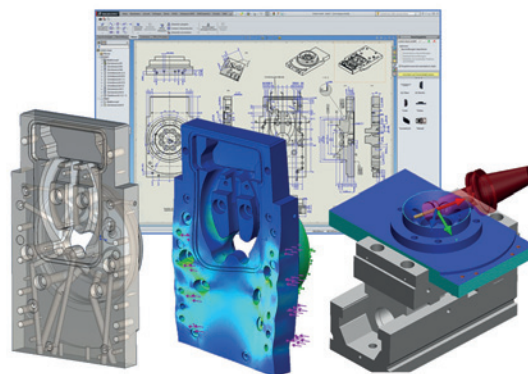
Lösungsportfolio

- 3D-CAD
- PDM & PLM
- Simulation
- CAM
- Mechatronik
- Technische Dokumentation
- Systemintegration
- Beratung, Schulung & Support

Wir sind für Sie da: an einem unserer 10 Standorte in Deutschland oder direkt bei Ihnen vor Ort.

Rufen Sie uns am besten gleich an:

0800 76 54 396



„Mit SOLIDWORKS, CAMWorks und Logopress können wir die wesentlichen Entwicklungs- und Herstellungsprozesse unserer Produkte wie aus einer Hand abbilden. Das einfach aufgebaute SOLIDWORKS Enterprise PDM spart bei unseren Entwicklungsprozessen sehr viel Zeit.“

Die SolidLine AG ist seit 2008 unser kompetenter und zuverlässiger Partner. Das Support-Portal MySolidLine sucht seinesgleichen, und ich kenne keine bessere Support-Hotline.“

Jörg Osterkamp, Geschäftsführer, Bott GmbH

info@SolidLine.de

www.SolidLine.de