

Maschinenliste

Stand: Januar 2020 (Irrtümer und Änderungen vorbehalten)

Tel. : 07527/ 9611-0
Fax. : 07527/ 9611-50
E-Mail : info@bott-maschinenbau.de
Seite 1 von 5

Fräsmaschinen

Maschinenfabrikat	Steuerung	Bearbeitungsbereich	Ausstattung
HERMLE C 20	Heidenhain iTNC 530	X 600, Y 450, Z 450	NC-Schwenk- Rundtisch, Ø280, 30 Werkzeuge Messtastsystem, Laser-Werkzeugvermessung, Innenkühlung 80 bar, 5 Simultan-Achsen
HERMLE C 40 mit Beladeroboter ink. 60 Werkstückspanner	Heidenhain iTNC 530	X 850, Y 700, Z 500	NC-Schwenk- Rundtisch, Ø600, 125 Werkzeuge Messtastsystem, Laser-Werkzeugvermessung, Innenkühlung 80 bar, 5 Simultan-Achsen
HERMLE C 40	Heidenhain iTNC 530	X 850, Y 700, Z 500	NC-Schwenk-Rundtisch, Ø 600, 38 Werkzeuge Messtastsystem, Laser-Werkzeugvermessung, Innenkühlung 80 bar, 5 Simultan-Achsen
HERMLE C 1200 U	Heidenhain TNC 430	X 1200, Y 800, Z 500	NC-Schwenk-Rundtisch, Ø 800, 87 Werkzeuge Messtastsystem, Innenkühlung 40 bar 5 Simultan Achsen
HERMLE C 650	Heidenhain TNC 640	X 1050, Y 900, Z 600	NC-Schwenkrundtisch Ø 900, 130 Werkzeuge Messtastsystem, Laser-Werkzeugvermessung, -Bruchkontrolle, Innkühlung 80 bar, 5 Simultan-Achsen
MIKRON VCE 750	Fanuc	X 750, Y 400, Z 500	NC-Teilapparat, 20 Werkzeuge 4 Simultan Achsen
MIKRON VCE 1250	Fanuc	X 1250, Y 500, Z 650	NC-Teilapparat, 20 Werkzeuge Innenkühlung 10 bar, 4 Simultan Achsen
HAAS VF-4SS-EU	Fanuc-Haas Control	X 1270, Y 508, Z 635	Tischauflspanfläche 1321 x 457 mm, 25 Werkzeuge, Innenkühlung 21 bar, 3 Simultan Achsen, Drahtloses- Intuitives Messtastsystem (WIPS)
HAAS VF-6SS-EU	Fanuc-Haas Control	X 1626, Y 813, Z 762	Tischauflspanfläche 1626 x 711 mm, 50 Werkzeuge, Innenkühlung 21 bar, 3 Simultan Achsen, Drahtloses- Intuitives Messtastsystem (WIPS)
HAAS VF-6SS-EU	Fanuc-Haas Control	X 1626, Y 813, Z 762	Tischauflspanfläche 1626 x 711 mm, 30 Werkzeuge, Innenkühlung 21 bar, 3 Simultan Achsen, Drahtloses- Intuitives Messtastsystem (WIPS)
DECKEL FP5 CC	Dialog 11	X 800, Y 600, Z 550	Universal-Schwenkrundtisch, Ø 850 x 520 3 Simultan Achsen (4.+ 5. Achse manuell)
DECKEL FP5 CC	Dialog 11	X 800, Y 600, Z 550	Tischauflspanfläche 1100 x 590 3 Simultan Achsen

Maschinenliste

Stand: Januar 2020 (Irrtümer und Änderungen vorbehalten)

Tel. : 07527/ 9611-0
Fax. : 07527/ 9611-50
E-Mail : info@bott-maschinenbau.de
Seite 2 von 5

Dreh-/Fräszentrum

Maschinenfabrikat	Steuerung	Bearbeitungsbereich	Ausstattung
OKUMA Multus U3000	Okuma OSP300Sa	Ø 300 X 645, Y 250, Z 1100 - C-Achse 360° - B-Achse 240°	Hauptspindel und Gegenspindel, Spindelbohrung Ø 80 mm, 80 Werkzeuge, NCB-Achse, Futter-Ø 300 mm, BLUM Werkzeugüberwachung und -Vermessung, CAS-Kollisionsvermeidungssystem in Echtzeit, C-Achs- und B-Achs-Positionierung in 0,001°

Drehmaschinen

Maschinenfabrikat	Steuerung	Bearbeitungsbereich	Ausstattung
OKUMA LB 15 II-M	CNC OSP 7000 L	Ø 220 x 1000	12-fach Revolver angetriebene Werkzeuge, Spindelbohrung Ø 70
OKUMA LB300-MC 500	CNC OSP U 100 L	Ø 220 x 500	12-fach Revolver angetriebene Werkzeuge, Spindelbohrung Ø 70
OKUMA ES L8 II-M	CNC OSP U10L	Ø 160 x 500	12-fach Revolver, angetriebene Werkzeuge, Spindelbohrung Ø 52, Stangenlader
OKUMA LB10 II	CNC OSP 700L	Ø 160 x 350	12-fach Revolver Spindelbohrung Ø 50
OKUMA Genos L300-MYW460	CNC OSP 3000	Ø 250 x 500 Ø 150 in Gegenspindel	24-fach Revolver, angetriebene Werkzeuge, Gegenspindel, Y-Achse
OKUMA LU300 M	CNC OSP P 200L	Ø 250 x 1000	12-fach + 8-fach Doppelrevolver, angetriebene Werkzeuge, Spindelbohrung
OKUMA LB300-MC1000	CNC OSP E 100L	Ø 250 x 1000	12-fach Revolver, angetriebene Werkzeuge, Stangenlader, Spindelbohrung
LÖW W 490	Digitalanzeige	Ø 450 x 1500	Spindelbohrung Ø 75
COLCHESTER (2 Maschinen)		Ø 400 x 1000	Spindelbohrung Ø 50

Schleifmaschinen

Maschinenfabrikat	Steuerung	Bearbeitungsbereich	Ausstattung
KELLENBERGER UR 175/1000	HDH 1830 M	Ø 349 x 1000	Universal-CNC-Innen- und Außenrundscheifmaschine, B-Achse und Profilierung CNC-gesteuert,
KELLENBERGER UR 175/1000	CNC Kelco 90	Ø 349 x 1000	Universal-CNC-Innen- und Außenrundscheifmaschine, B-Achse und Profilierung CNC-gesteuert,
KELLENBERGER	CNC Kelco 40	Ø 240 x 1000	Universal-CNC-Innen- und Außenrundscheifmaschine, B-Achse manuell

Maschinenliste

Stand: Januar 2020 (Irrtümer und Änderungen vorbehalten)

Tel. : 07527/ 9611-0
Fax. : 07527/ 9611-50
E-Mail : info@bott-maschinenbau.de
Seite 3 von 5

Schleifmaschinen

Maschinenfabrikat	Steuerung	Bearbeitungsbereich	Ausstattung
ZIRSCH & BALTRUSCH	SPS 05	600 x 400 x 400	Flachschleifmaschine, Profilierung manuell
ABA FFU 800/55	ABAmatic 1	800 x 600 x 550	Flachschleifmaschine
JUNG CNC JF625MF	Sinumerik	625 x 300 x 300	Profiltechnik PA30K Profilierung Sinumerik CNC gesteuert
JUNG HF50	Manuell	500 x 250 x 250	Flachschleifmaschine, Profilierung manuell
STÄHLI/MYLÄP ML700-3R	Manuell	Ø 260 x 450	Läppanlage 1 Scheiben, Werkstück Ø 250
Walter UWS 30 CZ	Mitutoyo KM-12	400 x 220 x 200	Universal Werkzeugschleifmaschine

Messtechnik

Maschinenfabrikat	Steuerung	Bearbeitungsbereich	Ausstattung
MITUTOYO CRYSTA Apex 7106 CNC 3 D Koordinatenmessgerät	Mitutoyo MCOSMOS	X 700, Y 1000, Z 600	Messtastsystem Renishaw TP200 / PH10MQ Schwenkbar, Klimatisierter Messraum
MITUTOYO SJ-400 Oberflächenprüfgerät	Mitutoyo SJ-410		Stativ mit Granitplatte
Trendic Messmittelverwaltung			

Erodiermaschinen

Maschinenfabrikat	Steuerung	Bearbeitungsbereich	Ausstattung
MITSUBISHI Drahterodieranlage MV2400S	64 bit Advance M700 Steuerung	X 600, Y 400, Z 310, U/V ±75	Automatische Drahteinfädelung 0,1 – 0,3 mm 5 gesteuerte Achsen
MITSUBISHI Drahterodieranlage FA20-VSM	64 bit CNC-PC-Steuerung	X 500, Y 350, Z 300, U/V ±75	Automatische Drahteinfädelung 0,2 – 0,36 mm V-500 Hochleistungsgenerator, FMC Feinschlichtgenerator, 5 gesteuerte Achsen
CHARMILLES Senkerodiermaschine ROBOFORM 550	Roboform 550	X 600, Y 400, Z 450, C 360°	6-fach Werkzeugwechsler
MITSUBISHI Startlocherodiermaschine ED-24			

Maschinenliste

Stand: Januar 2020 (Irrtümer und Änderungen vorbehalten)

Tel. : 07527/ 9611-0
Fax. : 07527/ 9611-50
E-Mail : info@bott-maschinenbau.de
Seite 4 von 5

Werkzeugbau / Presse

Maschinenfabrikat	Steuerung	Tischgröße	Ausstattung
Doppelständer Hydraulikpresse PME 1000	Siemens PSS	1200 x 800 mm	Presskraft 1000 KN, Stößelgeschwindigkeit 48/24 mm/sec. bei 50%/100% Last. Einbauhöhe 700 mm, Stößelhub 400 mm

Schweißgeräte

Maschinenfabrikat	Verfahren	Stromstärke	Ausstattung
JÄCKLE	MIG-MAG	400 A, stufenlos	
ESS	UNIARC (WIG)	220 A, stufenlos	

Sägeeinrichtungen

Maschinenfabrikat Sägen	Steuerung	Bearbeitungsbereich	Ausstattung
KASTO TWIN A2 Bandsäge-Vollautomat	SPS 07	Ø 315, flach 320 x 330	
EISELE Kreissäge		Ø 130	

Oberflächenbearbeitung

Maschinenfabrikat Strahlkabinen	Arbeitsraum	Ausstattung
Injektorstrahlkabine DI 110	800 x 500 x 500	Diverse Strahlgüter
Sablux Doppel-Microstrahlanlage Masterfinish 75 Combo	750 x 500 x 500 (2x)	Diverse Feinstrahlgüter Glas, Edelmetalle, Keramik

CAD: Konstruktionssoftware, Normteillbibliotheken

Software	Beschreibung	Datenformat	Weitere Native Datenformate	Weitere Neutrale Datenformate	Release
SolidWorks Premium	3D – CAD Solid-/Flächenprogramm	*.sldprt, *.sldasm, *.slddrw	Pro/Engineer, Creo, Auto-CAD, Inventor: CATIA + diverse andere	Alle gängigen Formate wie *.igs, *.ige, *.iges*.sat*.stp, *.ste, *.step*.dxf	2019
Logo Press	Zusatz-Software Folgeverbundwerkzeuge				2019
Partsolutions	2D/3D Normteilkatalog		Alle Formate	Alle Formate	11

Maschinenliste

Stand: Januar 2020 (Irrtümer und Änderungen vorbehalten)

Tel. : 07527/ 9611-0
 Fax. : 07527/ 9611-50
 E-Mail : info@bott-maschinenbau.de
 Seite 5 von 5

CAM: NC-Programmgenerierung, Maschinenvernetzung, Datenaustausch			
Software	Beschreibung		Release
CAM-Works	2,5 D-, 3D-NC-Programmgenerierung Zusatzmodul Volumill		2019
SolidCAM	2,5 D-, 3D-, 5-Achs-Simultan- NC-Programmgenerierung Zusatzmodul i-Machining		2019
GNT.NET	DNC-Serverdienst, Alle NC-Maschinen vernetzt		2014
SSC-SWANcloud	Datenaustausch-Service beliebiger Datenformate ohne Größenbegrenzung	SSI-Verschlüsselung mit Sicherheitszertifikat ODETTE File Transfer Protocol (OFTP)	

Zertifikate:			
Software	Beschreibung		Gültigkeit bis
Zertifikat	DIN / ISO 9001:2015	Zertifikat-Nr. 01 100 061951	19.12.2021